

加工実績事例



加工実績

加工実績1

ステンレス材の加工『ブリリンアンカット』

ひと昔前のステンレスのレーザ切断は酸素切断。今はクリーンカットが常識。



当社はクリーンカットに高精度・高品質をプラス! SUS304・16mmの加工品写真の断面には映り込みが入るぐらい 綺麗な切断面です。

加えて、切断面の倒れ精度は0度に限りなく近くなっています。

機械加工の一つ山レベルはレーザ切断そのままでもクリアーできます。

寸法制度も±0を日々目指しております。

お客様には当社の製品を使うと『他の所のは使われへんわ』と、うれしいお声を頂いております。

加工実績

加工実績2

立体加工・アート加工 『ステンレス球体』に挑む

お客様よりステンレス球体に模様が切れないかというご要望があり トライをいたしました。

レーザ加工はレーザ光とガスによる切断のため、球体での切断は 不可能でした。

そこで 球体をまず半分に割り、半球での加工に切り換え、加工いた しました。

当社の6軸制御による加工機ならではの動きがこのような立体加工 も可能にしました。データ製作及び加工ジグには苦労いたしました が、出来栄えは非常に良いものになりました。

今回は星型をデザインデータさえあれば、どんなデザインでも加工 可能です。







加工実績

加工実績3

『レーザ加工・機械加工・溶接・仕上げ』の一貫製作

加工事例はSUS304・22mmの研磨材料を 『レーザ加工 \rightarrow マシニング加工 \rightarrow R曲げ加工 \rightarrow マシニング加工 (H7) \rightarrow 仕上げ』まで当社で一貫製作。

レーザ加工品を主に製造・販売しておりましたが、新たにマシニング センタを導入することにより、当社で完成品までの製作が可能にな りました。

お客様の横持ちが無くなり、『コスト削減・納期短縮・高品質!』で喜んで頂いております。



設備概要

3次元・2次元CO2レーザー加工機 2.5KW	1台
2次元CO2レーザー加工機 6KW	1台
2次元CO2レーザー加工機 4KW	1台
5軸縦型マシニングセンタ MAZAK製	1台
プレスブレーキ250t/3m MRATA製	1台
ACサーボドライブプレスブレーキ 50t	1台
2次元·3次元CAD/CAM	3台
2次元CAD/CAM	6台
溶接機	2台



設備紹介

2次元レーザ加工機「NXシリーズ」

作業スピードの速さ、連続使用に耐えうる安定性、操作する側の利便性を追求した操作性。

必要条件がすべて整った2次 元レーザ加工機です。

注目すべきは、光沢と輝きのあるブリリアントカットが可能なこと。

今までの切断面にはない鮮やかさ、キメの細かさを実現することで、加工の用途が一気に拡大します。

また、高出力を活かしステンレス鋼で最大25ミリまでの加工が可能です。



■テーブルサイズ 3048×1524

■加工範囲

SUS:25mm(クリーンカット)

SS:25mm

AL:15mm

設備紹介

設備紹介

同時5軸マルチタスキング縦型マシニングセンタ「VARIAXIS 630-5X II T」

マシニングセンタにおける工程集約加工と複合加工を実現。
ワンチャッキングでの多面加工はもちろんのこと、同時5軸制御による多次元曲面加工も可能です。



■テーブルサイズ X500×Y500×Z500

3次元レーザ加工機「SPACE GEAR 510 Mk II」



パイプ・型鋼・絞り・鏡板等、今まで機械加工および手作業で行っていた加工を6軸3次元加工機を使用することにより、著しい生産効率の向上を提言いたします。

■テーブルサイズ 3048×1524 ■加工範囲

パイプ加工 径300φ~10φ

SUS:9m(クリーンカット)

SS:16mm

AL:6mm



企業理念

私たちの創業は1965年。製缶業・鋼製型枠製造からのスタートでした。

そして2003年。長年培った技術・ノウハウをもとにレーザ加工に特化した体制へ移行。

新生・上野鉄工株式会社が誕生しました。

図面を読み、お客様が望まれている『モノ』は何なのかを理解する。 切断についても、ただ切るだけでなく、使用目的に合わせてお客様 のかゆいところに手が届く製品をお送りする。

たかがレーザ加工品、されどレーザ加工品。私たちの製品にはそんな強い『想い』が込められています。

さらに、3次元レーザ加工機・6kwレーザ加工機など、最先端の加工機械・技術を駆使することによって、高品質な製品をローコストかつ短納期にてお届けすることを実現しました。薄い『モノ』から厚い『モノ』まで。

加工についてお困りのことがございましたら、ぜひご相談ください。 社員スタッフ1人ひとりが技術の向上を日課とし、『金属加工なら、上 野鉄工!』とのご信頼に応えるべく、日々精進します。私たちは、お 客様と共に金属加工の『道(ROAD)』を極めていけるようなオンリー ワンジョブショップを目指して走り続けます。



会社概要

正式社名 上野鉄工株式会社

代表 代表取締役 上野陽一

所在地 〒566-0052 大阪府摂津市鳥飼本町5-1-45

創業 1965年(昭和40年)4月1日

設立 1989年(平成元年)4月1日

資本金 1,200万円

事業内容

鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・チタンなどの2次元レーザ加工

立体・形鋼・パイプ等の3次元レーザ加工

機械加工全般、精密板金・溶接

取引銀行 三菱東京UFJ銀行

十三信用金庫

京都銀行

池田泉州銀行

TEL 072-654-1551 FAX 072-654-3245